

# BC5110

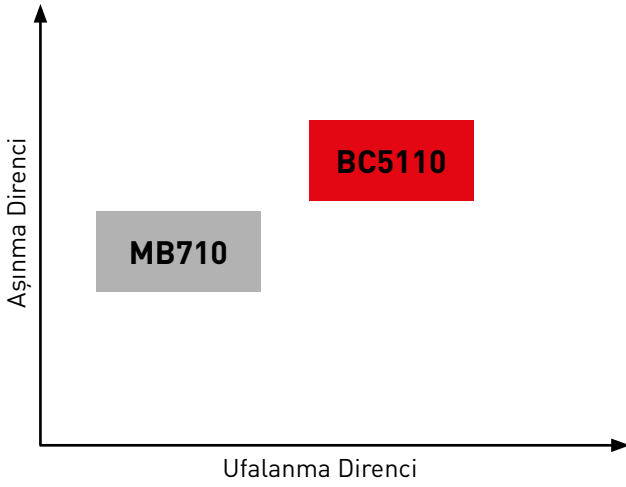
DÖKME DEMİR İÇİN KAPLAMALI CBN KALİTE



# BC5110

## YÜKSEK KAPLAMA SERTLİĞİNE SAHİP TOK ALT YAPI MÜKEMMEL UFALANMA VE AŞINMA DİRENCİ SAĞLAR

- Gri dökme demirin düşük kesme hızları ile tormalanmasında mükemmel aşınma direnci.
- Rijitliği düşük iş parçalarında iyi finiş yüzey kalitesi sağlar.



### MÜKEMMEL UFALANMA DİRENCİ

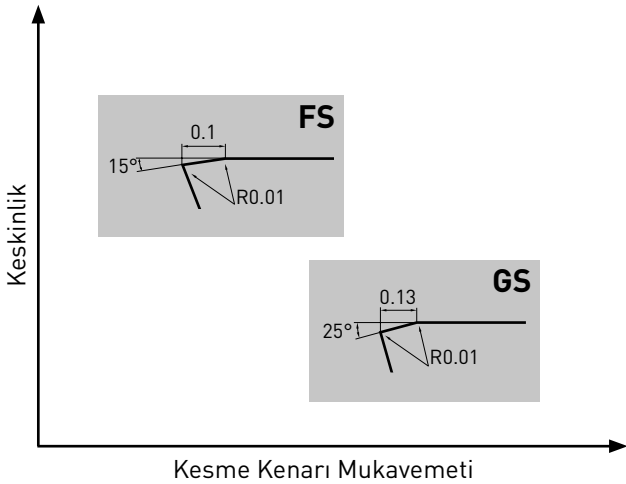
Geleneksel kalitelerle karşılaştırıldığında, ince taneli, yüksek CBN içeriği ufalanma direncini büyük ölçüde artırır ve istikrarlı uzun takım ömrü sağlar.

### MÜKEMMEL AŞINMA DİRENCİNE SAHİP KAPLAMA

Sert seramik kaplama tabakası, düz darbesiz kesme sırasında mükemmel finiş yüzey kalitesi ile aşınma ve çentik direnci sağlar.

Ayrıca, kaplama tabakasının ufalanması ve soyulması CBN alt yapının geliştirilmiş yapışma gücü sayesinde ortadan kaldırılır.

## KENAR HAZIRLAMA (HONLAMA) SEÇENEKLERİ



### FS HONLAMA

FS honlama, iyi yan yüzey aşınması direnci için küçük pah açılı keskin bir kenara sahiptir. Finişlerde çapak ve mat yüzeylerin meydana gelme olasılığı düşünlüdüğünde önerilir.

### GS HONLAMA

GS honlama, ince ve rijitliği düşük iş parçası malzemelerinde ve kesme kenarında çapak oluşma eğilimli uygulamalarda önerilir.

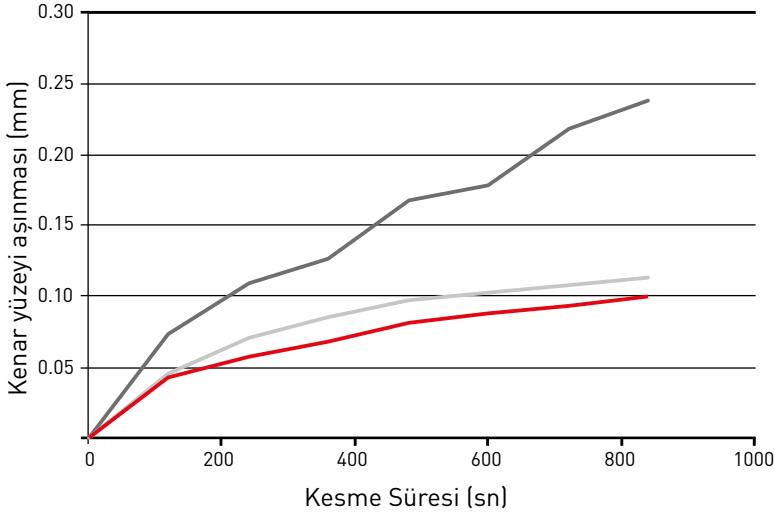
# BC5110

## KESME PERFORMANSI

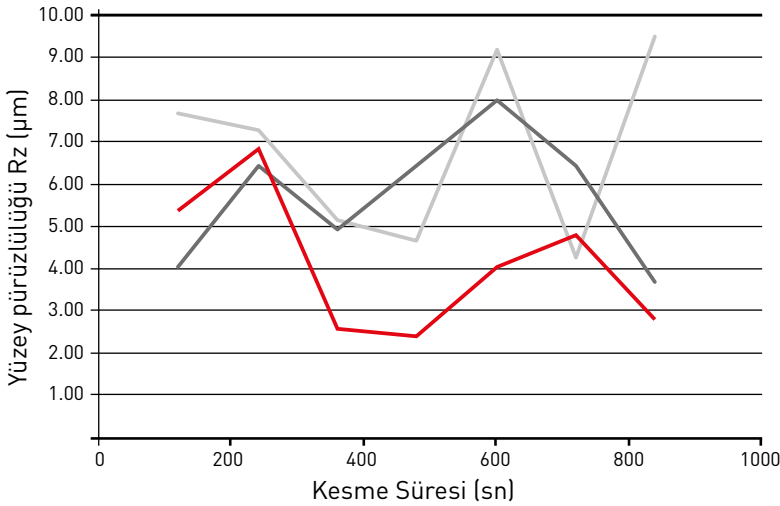
### GG25 İŞLENMESİ: AŞINMA DİRENCİ VE YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ KARŞILAŞTIRMASI

BC5110'un tok alt yapısı ve aşınmaya dayanıklı kaplaması, geleneksel kaplamasız kalitelere kıyasla iyi finiş yüzey kalitesi sağlar.

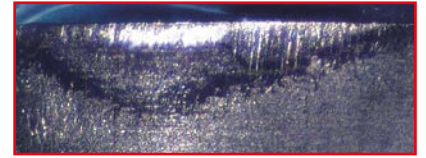
### KENAR YÜZEYİ AŞINMASI KARŞILAŞTIRMASI



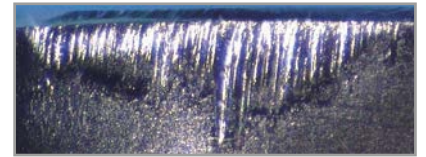
### FİNİŞ YÜZEYİ KARŞILAŞTIRMASI



900 sn sonra BC5110



900 sn sonra Geleneksel



Malzeme	Gri Dökme Demir (GG25)
Takım	NP-CNGA120408GS2
İşleme Yöntemleri	Dış çap, Düzenli Darbesiz Kesme
Vc (m/dk)	300
f (mm/dev)	0.1
ap (mm)	0.2
Kesme Modu	Islak Kesme

# CNGA, DNGA, SNGA, TNGA, VNGA

## NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

K

G Sınıfı

Sipariş Numarası	NEW BC5110	ZEFF	IC	S	RE	D1	LE	Geometri
NP-CNGA120404FS2	●	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8	
NP-CNGA120408FS2	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0	
NP-CNGA120412FS2	●	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2	
NP-CNGA120404GS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8	
NP-CNGA120408GS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0	
NP-CNGA120412GS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2	
NP-DNGA150404FS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1	
NP-DNGA150408FS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0	
NP-DNGA150604FS2	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1	
NP-DNGA150608FS2	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0	
NP-DNGA150404GS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1	
NP-DNGA150408GS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0	
NP-DNGA150608GS2	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0	
NP-SNGA120408GS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.2	
NP-TNGA160404FS3	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6	
NP-TNGA160408FS3	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7	
NP-TNGA160412FS3	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9	
NP-TNGA160404GS3	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6	
NP-TNGA160408GS3	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7	
NP-TNGA160412GS3	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9	
NP-VNGA160404FS2	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5	
NP-VNGA160408FS2	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0	
NP-VNGA160404GS2	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5	
NP-VNGA160408GS2	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0	

(Bir kutuda 1 kesici uç)



# VBGW, CCGW, DCGW, TCGW, TPGB

## POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

K

G Sınıfı

Sipariş Numarası	<b>NEW</b> BC5110	ZEFF	IC	S	RE	D1	LE	Geometri
NP-VBGW160404GS2	★	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5	
NP-VBGW160408GS2	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0	
NP-CCGW060202FS2	●	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.7	
NP-CCGW060204FS2	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.8	
NP-CCGW09T304FS2	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8	
NP-CCGW09T308FS2	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0	
NP-CCGW060202GS2	●	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.7	
NP-CCGW09T304GS2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8	
NP-CCGW09T308GS2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0	
NP-DCGW070204FS2	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1	
NP-DCGW11T308FS2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0	
NP-DCGW070204GS2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1	
NP-DCGW11T304GS2	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1	
NP-DCGW11T308GS2	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0	
NP-TCGW110204FS3	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6	
NP-TCGW110208FS3	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.7	
NP-TCGW090204GS3	★	3	5.56	2.38	0.4	2.5	1.6	
NP-TCGW110208GS3	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.7	
NP-TPGB090204FS3	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6	
NP-TPGB110304FS3	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6	
NP-TPGB110308FS3	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.7	
NP-TPGB080204GS3	★	3	4.76	2.38	0.4	2.4	1.6	
NP-TPGB110304GS3	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6	
NP-TPGB110308GS3	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.7	

(bir kutuda 1 kesici uç)

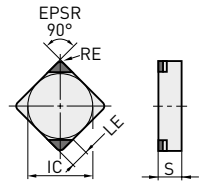


# SPGN

## POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKSİZ)

K

G Sınıfı

Sipariş Numarası	NEW BC5110	ZEFF	IC	S	RE	D1	LE	Geometri
NP-SPGN120412GS2	★	2	12.7	4.76	1.2	-	2.5	

(Bir kutuda 1 kesici uç)



# BC5110

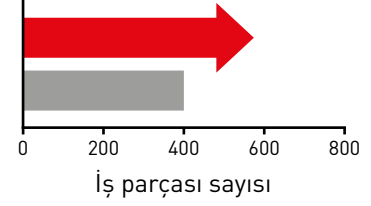
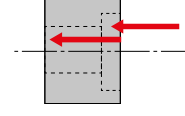
## ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

Malzeme	Vc	f	ap	Kesme Modu
K Gri Dökme Demir GG25, GG30 vb.	100-600	≤0.5	≤0.5	Kuru, Islak

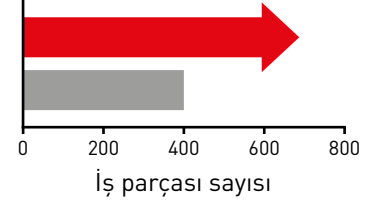
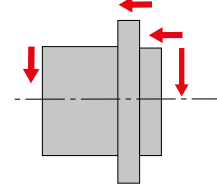
# BC5110

## UYGULAMA ÖRNEKLERİ

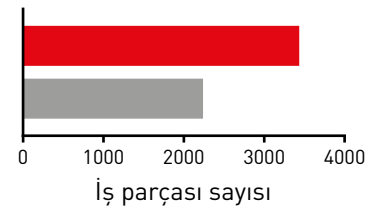
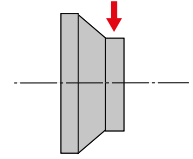
Malzeme	Gri Dökme Demir (GG25)
Parça	Otomotiv Parçaları
Takım	NP-DCGW070204FS2
Vc (m/dk)	364
f (mm/dev)	0.1
ap (mm)	0.1
Kesme Modu	Islak Kesme
Sonuçlar	BC5110, geleneksel bir ürünle karşılaştırıldığında yüzeyde bulanıklık olmadan istikrarlı boyutsal doğrulukla 1.25 kat daha uzun takım ömrü elde etti.



Malzeme	Gri Dökme Demir (GG25)
Parça	Otomotiv Parçaları
Takım	NP-VCGW160408FS2
Vc (m/dk)	530
f (mm/dev)	0.1
ap (mm)	0.1
Kesme Modu	Islak Kesme
Sonuçlar	BC5110, geleneksel bir ürünle karşılaştırıldığında kenar yüzeyi aşınmasını büyük ölçüde azaltarak 1.5 kat daha uzun takım ömrü sağlamıştır.



Malzeme	Gri Dökme Demir
Parça	Halka
Takım	NP-VNGA160408FS2
Vc (m/dk)	110
f (mm/dev)	0.12
ap (mm)	0.6
Kesme Modu	Kuru Kesme
Sonuçlar	BC5110 takım ömründe %50 oranında artış ve daha yüksek finiş yüzey kalitesi sağlamıştır.



Yukarıdaki uygulama örnekleri müşteri uygulamalarıdır, bu nedenle önerilen koşullardan farklılık gösterebilir.

**GERMANY**

MMC HARTMETALL GMBH  
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch  
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966  
Email admin@mmchg.de

**U.K.**

MMC HARDMETAL U.K. LTD.  
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS  
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314  
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

**SPAIN**

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.  
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia  
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786  
Email comercial@mmevalencia.es

**FRANCE**

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.  
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay  
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50  
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

**POLAND**

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O  
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław  
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621  
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

**RUSSIA**

MMC HARDMETAL 000 LTD.  
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023  
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79  
Email info@mmc-carbide.ru

**ITALY**

MMC ITALIA S.R.L.  
Viale Certosa 144 . 20156 Milano  
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093  
Email info@mmc-italia.it

**TURKEY**

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ  
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı /İzmir  
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007  
Email info@mmchg.com.tr

[www.mitsubishicarbide.com](http://www.mitsubishicarbide.com) | [www.mmc-hardmetal.com](http://www.mmc-hardmetal.com)


DAĞITICI:

□

□

L

┘

Sipariş Kodu: B234TR 

Yayın Tarihi: 2020.10 (0), basım yeri Almanya